

KAESER
KOMPRESSORER®



Trykluftværktøj

KAESER trykluftværktøj
Alt fra samme producent.

www.kaeser.com

Ny generation af hammere



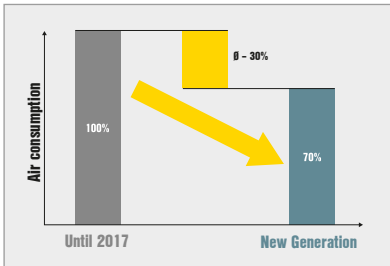
Ergonomisk tryksikring



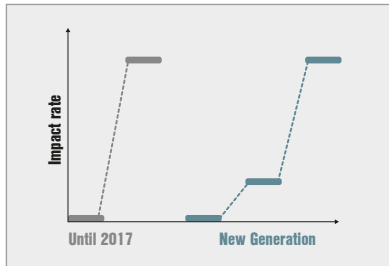
Gribelegeme med dobbeltnippel



Forstørret håndgrebsåbning



Lavere luftforbrug



Niveauinddelte indkoblings-/ startforhold

Effektiv til beton og sten



- Høj boreydelse og stor slagkraft
- Kan anvendes overalt i minedrift, byggeri- og naturstensindustri samt i industrivirksomheder



- Robust og ukompliceret konstruktion
- Fra BH16 med kraftig blæsningsanordning til udsugning af borehullet

Anbefalet tilbehør



Slangesmører

Anbefalet tilbehør til kompressorer uden værktøjssmører, f.eks. til kompressorer med indbygget værktøjssmører, hvis afstanden til værktøjet overstiger 20 m, eller hvis der er højdeforskel i forhold til værktøjet.

Trykluftværktøj

Model	Slagtal 1/min.	Luftforbrug *) m ³ /min.	Værktøjsholder, skaft	Vægt kg	Anslags- energi Joule	Vægtet sum- accelerationsværdi **) m/s ²	Effektiv vægt W/kg
-------	-------------------	--	--------------------------	------------	-----------------------------	---	-----------------------

Trykluffthamre

med håndgreb

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

med håndgreb (vibrationsdæmpet)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
----------------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

med T-greb (vibrationsdæmpet)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) ved 6 bar, **) iht. ISO28927-10

Borehamre

med håndgreb

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

med T-greb

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

med T-greb (vibrationsdæmpet)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
----------------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) ved 5 bar, **) iht. ISO28927-10

a) holdedæksel, b) holdebeslag, c) krydsdæksel, d) bælteholdesprænde, e) holdebøjle

Mejsel

Passende mejsel fås separat: spidsmejsel, fladmejsel, pudsmejsel, spademejsel

Boreenheder

Passende borenheder fås separat: monoblockbor, konusborejern, borkrone

Værktøjssmørere

Model	Vægt kg	Længde mm	Oliekapacitet l	Maks. arbejdstryk bar
SO 16	6	370	1,4	9



Ill.: inkl. valgbare holdere



Fig.: H 95



Fig.: AH 180 V



Fig.: BH 16 V

På hjemmebane i hele verden

Som en af de største kompressorproducenter og udbydere af blæser- og trykluftsystemer er KAESER KOMPRESSOREN til stede i hele verden:

I mere end 140 lande garanterer vores datterselskaber og partnervirksomheder, at brugere kan anvende højmoderne, effektive og pålidelige blæser- og trykluftanlæg.

Erfarne fagrådgivere og ingeniører tilbyder omfattende rådgivning og udvikler individuelle, energieffektive løsninger til alle anvendelsesområder for blæser- og trykluft. Det globale computernetværk for den internationale KAESER-virksomhedsgruppe gør denne systemudbyders knowhow tilgængelig for kunder på hele kloden.

Det yderst kvalificerede, globale net af salgs- og serviceorganisationer sikrer den højest mulige tilgængelighed af alle KAESER-produkter og tjenesteydelser i hele verden.



KAESER KOMPRESSORER A/S

Skruegangen 7 – 2690 Karlslunde

Tlf.: 70 15 43 34 – Fax: 70 15 43 35 – E-mail: info.denmark@kaeser.com – www.kaeser.com